

Anagrafica Ente

Codice Fiscale	93064190387
Denominazione	ANOLF FERRARA ODV ASSOCIAZIONE NAZIONALE OLTRE LE FRONTIERE
Link Rendiconto	
Data Ultimo Aggiornamento	21-01-2025
Link Rendiconto	
Presentazione Ente	<p>PROMUOVE L'INTEGRAZIONE E LO SCAMBIO INTERCULTURALE E OFFRE SERVIZI PER QUANTO RIGUARDA IL RINNOVO DEI PERMESSI DI SOGGIORNO, RICONGIUNGIMENTI FAMILIARI, DOMANDE DI INSERIMENTO (FLUSSI). SVOLGE INOLTRE UN'OPERA DI INTEGRAZIONE E SENSIBILIZZAZIONE RELATIVA ALLE DINAMICHE MIGRATORIE.</p> <p>I SERVIZI GESTITI DA ANOLF FERRARA SONO: COMPILAZIONE DOMANDE PERMESSO DI SOGGIORNO E CARTA DI SOGGIORNO: RINNOVO, DUPLICATI, AGGIORNAMENTI, RILASCIO RICONGIUNGIMENTO FAMILIARE (ASSISTENZA DAL MOMENTO DELLA DOMANDA AL RILASCIO DEL NULLA OSTA) RICHIESTA DEL NULLA OSTA AL LAVORO PER DECRETO FLUSSI LAVORATORI STAGIONALI, DIPENDENTI, AUTONOMI, SANATORIE COMPILAZIONE DOMANDA DI CITTADINANZA PRENOTAZIONE DEL TEST DI ITALIANO LIVELLO A2 PER IL RILASCIO CARTA DI SOGGIORNO RICHIESTA VISTI DI INGRESSO (INFORMAZIONI SU MODULISTICA E SUPPORTO ALLA COMPILAZIONE) INFORMAZIONI SU SEDI E SPORTELLI BANCARI PER PRESTITI E FINANZIAMENTI. PER I CITTADINI COMUNITARI INFORMAZIONI IN MERITO ALLA RESIDENZA IN ITALIA E AI SERVIZI PRESSO IL COMUNE DI RESIDENZA E INOLTRE INFORMAZIONI SUL SISTEMA SANITARIO</p>

Sede Legale

Provincia	FERRARA	Comune	FERRARA
Indirizzo	CORSO PIAVE 70	CAP	44121
Telefono1	0532777622	Email1	ANOLF.FERRARA@CISL.IT
Telefono2		Email2	T
Telefono3		Email3	
Pec	ANOLF.FERRARA@PEC.IT		

Sede Operativa Principale

Sede Operativa coincide con la sede legale

Dati Legale Rappresentante

Codice Fiscale	*****		
Data di Nascita	*****	Sesso	*****
Nome	PAOLO	Cognome	BAIAMONTE
Cittadinanza	*****	Stato di Nascita	*****
Comune	*****	Città	*****

Domicilio Elettivo

Provincia	*****	Comune	*****
Indirizzo	*****	CAP	*****
Telefono1	*****	Telefono2	*****
Telefono3	*****	Email	*****
Pec	*****		

Rendiconto Delle Spese

Anno Esercizio	2022	Importo Percepito	€71.613,33	Data Percezione	28-12-2023
----------------	------	-------------------	------------	-----------------	------------

Spese Da Rendicontare

Tipo Spesa	Risorse Umane	Importo	€35.714,26
Relazione Illustrativa	RETRIBUZIONE PERSONALE: Bertolino Annalisa dipendente a tempo indeterminato full time e Bottoni Sara tirocinio formativo per mesi 6 - €.33.283,26 ASSICURAZIONE personale e volontari Assimoco - €.365,00 IRAP Imposta Regionale Attività Produttive - €.704,00 PROGETTO SALUTE DONNA: rimborso spese volontari per attività di informazione e assistenza alle donne straniere nell'ambito sanitario e di prevenzione malattie in tutto il territorio ferrarese - €.1.362,00		
Tipo Spesa	Funzionamento	Importo	€2.048,02
Relazione Illustrativa	SPESE GENERALI: pulizia, cancelleria, stampe, tenuta amministrazione e varie alla proprietà ospitante l'Associazione - €.1.058,24; ELABORAZIONE cedolini stipendi, retribuzioni ed oneri - €.370,27; SPESE TELEFONICHE per telefoni in dotazione - €.499,51 STAMPE VOLANTINI e pieghevoli - €.120,00		
Tipo Spesa	Altre spese per attività di interesse generale	Importo	€20.280,00

Relazione Illustrativa

SCUOLA ESTIVA DI ITALIANO in collaborazione con il Comune di Ferrara e promossa dallo stesso Comune-Istituzione Servizi Educativi Scolastici e per le Famiglie e Ferrara Città Solidale e Sicura. Inaugurata nel 2009 e realizzata grazie a una progettualità condivisa Istituzioni-Terzo Settore, con i suoi corsi di lingua italiana è divenuta negli anni un punto di riferimento per le Scuole del territorio e per le famiglie di origine straniera. Fortemente voluto dalle diverse parti coinvolte, e sostenuto dall' Amministrazione Comunale sin dalla prima edizione con la consapevolezza che questa iniziativa avrebbe ampiamente favorito l'integrazione sociale e scolastica dei bambini di origine straniera. La Scuola di Italiano, nel 2024 ha visto coinvolti oltre 120 bambini e ragazzi. Come da delibera di progetto si è ritenuto di cofinanziare la Scuola estiva 2024, svoltasi con capofila la COOP IL GERMOGLIO di Ferrara, con un importo di €6.000, riferite alle seguenti attività: Laboratorio Musicale, Laboratorio di Pallamano e Laboratorio Tchoukball.

PROGETTO CITTADINO PARTECIPE: in collaborazione con l'Associazione a tutela del Consumatore ADICONSUM di Ferrara, per sviluppare azioni formative con la finalità di rendere l'immigrato consapevole dei diritti e dei doveri di un cittadino e per rafforzare congiuntamente l'attività di carattere informativo (vademecum, guide tascabili, agendine ..) nelle lingue più diffuse -€6.000

PROGETTO ACCOGLIENZA INCLUSIVA Il Progetto è ormai attivo da diversi anni. ANOLF FERRARA ODV e FNP-CISL (Federazione Pensionati Cisl) di Ferrara hanno convenuto di dare attuazione al progetto "Accoglienza Inclusiva" con l'obiettivo di favorire la costituzione di una rete locale (con i Comuni, con enti del terzo settore, volontariato, ma anche altri attori) per curare Un'integrazione a 360 gradi nella comunità, da realizzarsi attraverso attività di inclusione sociale, scolastica, lavorativa e culturale. I Comuni destinatari del progetto sono quasi tutti i comuni del territorio ferrarese - €2.400.

PROGETTO "SALVARE VITE AUMENTANDO SOGNI" Sostegno al progetto attivato dall'ETS ISCOS EMILIA ROMAGNA attraverso il quale si intende partecipare alla realizzazione dei desideri socioeconomici e di riscatto femminile delle donne nell'area metropolitana di Recife e della zona dell'Agreste del Pernambuco in Brasile - €880.

CONTRIBUTO alla Ass.AL KALIMA per organizzazione, nell'ambito della Scuola di Arabo, di un workshop di calligrafia araba domenica 5 maggio 2024, attività che coinvolge il maestro di calligrafia AmjedRifaie, uno dei pochissimi maestri in Europa conosciuto a livello internazionale a diffondere attivamente la bellezza di questa arte secolare - €500

CONTRIBUTO all'ASD UISP TENNIS CLUB per l'acquisto di materiale sportivo nell'ambito di una progettualità di inclusione attraverso attività sportiva - €500

PROGETTO TERRA LAVORO E DIGNITA', Progetto "TERRA LAVORO E DIGNITA'" : La presenza di lavoratori stranieri nell'agricoltura italiana è un dato ormai strutturale e in crescita costante e nella provincia di Ferrara in agricoltura i lavoratori stranieri rappresentano oltre il 40% degli occupati. In particolare, nel lavoro agricolo stagionale i lavoratori stranieri sono le principali vittime o potenziali vittime di sfruttamento lavorativo a causa di diversi fattori e per la maggiore vulnerabilità, prima fra tutte la condizione giuridica nella quale versano, che li rende soggetti più fragili nel mondo del lavoro. Pertanto si è deciso di avviare un sistema coordinato e sinergico tra ANOLF FERRARA ODV e FAI CISL FERRARA (Federazione Agricola Alimentare Ambientale Industriale di Ferrara), per sviluppare una migliore e più efficiente azione di inclusione, di tutela e assistenza dei lavoratori stranieri nel settore di riferimento, attraverso un utilizzo efficace delle risorse umane e dei mezzi che le Organizzazioni possono disporre soprattutto nelle aree agricole di quei Comuni di maggior sfruttamento - €4.000

Tipo Spesa

Acquisto beni e servizi

Importo

€9.305,43

Relazione Illustrativa

ACQUISTO piccola stampante per attività amministrative ditta Mediaworld - €85,99
PRESTAZIONE LAVORO AUTONOMO: affidamento già in essere con lo Studio Professionale Belletti, mirato a sostenere e dare consulenza a quei lavoratori immigrati che svolgono attività lavorativa in proprio e necessitano di informazioni e attività specifiche sul versante del lavoro AUTONOMO molto diffuso soprattutto nell'immigrazione dai paesi dell'est Europa. Lo sportello è attivo da settembre 2019 - €5.730,24
CONSULENZA STUDIO PROF.LE: progettualità già in essere per l'attività di consulenza ed assistenza per le richieste di conversione dell'patenti, ma anche per la consulenza e l'assistenza di gestione dell'ingresso o l'esportazione di autoveicoli e moto e le relazioni con i vari consolati, attività realizzata in collaborazione con il Centro Autopratiche della CISL - €3.220,80;
SERVIZIO attivazione tirocinio formativo di Bottoni Sara con regione Emilia Romagna fornito da IAL EMILIA ROMAGNA - €268,40

Accantonamento

Importo

€4.265,62

Relazione Illustrativa

€3.000 copertura costi personale (previsione mese dicembre 2024);
€405,62 per costi - Spese gestione Sede
€500 per prosecuzione del progetto "SALUTE DONNA", rimborsi spese dicembre 2024.
€360 pagamento ritenuta acconto professionista per progetto "SPORTELLO LAVORO AUTONOMO", in scadenza gennaio 2025

Restituzione Spontanea

Niente da Restituire

Allegati

File allegato

LISTA GIUSTIF. RENDIC.5X1000 COMP.a.f.2022.pdf

Dichiarazioni

Il rappresentante legale, con la sottoscrizione del presente rendiconto:

Dichiara che le spese inserite non siano già state imputate ad altri contributi pubblici o privati (c.d. divieto di doppio finanziamento a valere sulla stessa spesa), se non per la parte residua.

Attesta l'autenticità delle informazioni contenute nel presente documento e la loro integrale rispondenza con quanto riportato nelle scritture contabili dell'organizzazione, consapevole che, ai sensi degli articoli 47 e 76 del d.P.R. n. 445/2000, chiunque rilasci dichiarazioni mendaci, formi atti falsi ovvero ne faccia uso è punito ai sensi del codice penale e dalle leggi speciali in materia.

Dichiara di aver letto e compreso l'informativa sulla privacy

Totale

Totale €71.613,33

Dati Invio

Identificativo RND1375559240148617200

Data Invio 21-01-2025

Stato

Inviato